

ВЛ «Аналітично-сертифікаційна лабораторія»

Analytical and certification laboratory

03142, м. Київ, вул. Пшенична, 4

(Сертифікат визнання вимірювальних можливостей
№ПТ-25/24 від 09.02.2024р. виданий ДП «Укрметртестстандарт»)

Сертифікат якості

Certificate of quality

№ С-23/24

Термін дії з 29.04.2024р. по 28.04.2025р.

СЕРТИФІКАТ ВИДАНО

Certificate issued

ТОВ "Амекс-Україна"

(ЄДРПОУ 34585898) Юридична адреса: 03134,
м. Київ, вул. Пшенична, 4

ПРОДУКЦІЯ

Product

Саморізи для кріплення металевого профілю до
дерев'яних конструкцій 4,8x35

ВІДПОВІДАЄ ВИМОГАМ

Meets the requirements

ДСТУ EN ISO 15480:2022 (EN ISO 15480:2019,
IDT; ISO 15480:2019, IDT) (п.3;4); **ДСТУ EN ISO**
10666:2022 (EN ISO 10666:1999, IDT; ISO
10666:1999, IDT) (п.3.3.3); **ДСТУ EN ISO**
4042:2022 (EN ISO 4042:2022, IDT; ISO
4042:2022, IDT)

ВИРОБНИК

Manufacturer

ТОВ "Амекс-Україна"

(ЄДРПОУ 34585898) Юридична адреса: 03134,
м. Київ, вул. Пшенична, 4

НА ПІДСТАВІ

On the basis of

Протоколу випробувань: № 136-24 від
29.04.2024р.

Начальник випробувальної
лабораторії «Аналітично-
сертифікаційна лабораторія»



Круш В.В.

Чинність сертифікату якості можна
перевірити за тел. +380 (67) 464 62 44
№ С-23/24



Протокол випробувань саморізів для кріплення металевого профілю до дерев'яних конструкцій 4,8х35 № 136-24

Замовник випробувань	ТОВ "Амекс-Україна"
Підприємство-виготовлювач об'єктів випробувань	ТОВ "Амекс-Україна"
Найменування об'єктів випробувань	Саморізи для кріплення металевого профілю до дерев'яних конструкцій 4,8х35

1. Випробування проводилися з використанням таких нормативних документів:

ДСТУ EN ISO 15480:2022 (EN ISO 15480:2019, IDT; ISO 15480:2019, IDT) «Кріплення. Гвинти саморізні з шестигранною головкою та самонарізним різьбленням»
ДСТУ EN ISO 10666:2022 (EN ISO 10666:1999, IDT; ISO 10666:1999, IDT) «Свердлильні гвинти самонарізні. Механічні та функціональні характеристики»
ДСТУ EN ISO 4042:2022 (EN ISO 4042:2022, IDT; ISO 4042:2022, IDT) «Кріпильні вироби. Системи гальванічних покриттів»

2. Назва та основні характеристики випробувального обладнання та вимірювальних інструментів наведені у табл. 2.

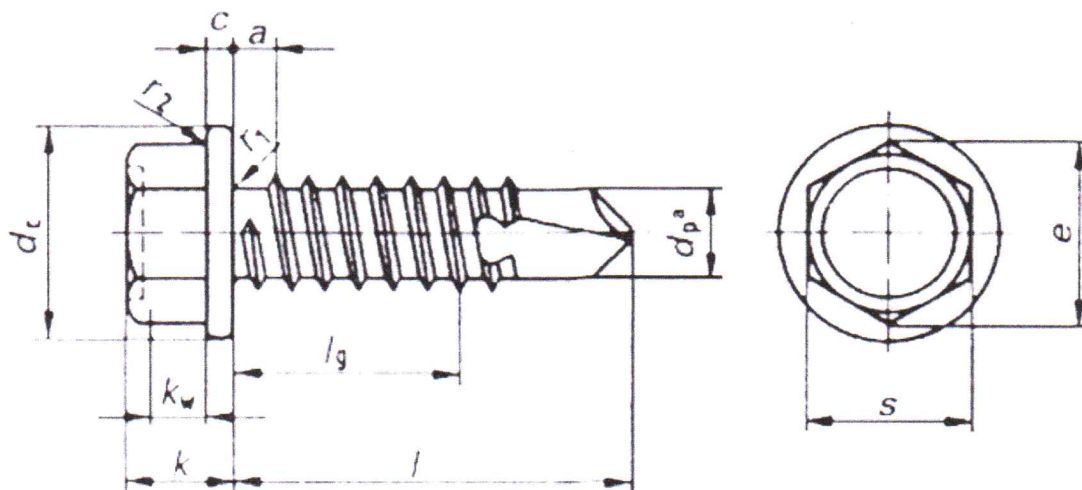
Таблиця 2

№ п/п	Найменування	Межі вимірювань	Характеристики похибок або невизначеність вимірювань	Свідчення про перевірку/калібрування Укрметртестстандарту
1	Моментний ключ AWM-30	0.9-30 Nm	W = 1,007% - 1,014%	UA/34/231225/002470 від 15.12.2023р.
2	Випробувальний пристрій для контролювання свердлування отвору і формування нарізі T-25LL	-	-	Не атестується
3	Товщиномір покриття Константа К6	0 - 200 мкм	U = (1,3-6,5) мкм	UA/23/231219/004051 від 19.12.2023р.
4	Мікрометр гладкий з цифровим відліковим пристроєм фрикційний МКЦ(Ф)-25-0,001-IP54	від 0 до 25 мм	U = 0,0015 мм	UA/23/231226/004122 від 28.09.2021р.
5	Штангенциркуль моноблочний ШЦ-1-150-0,02-М	від 0 до 150 мм	U = 0,017 мм	UA/23/231226/004120 від 25.12.2023р.



3. Результати випробувань.

3.1. Розміри саморізів згідно з ДСТУ EN ISO 15480:2022 (п.3) та креслення виробника наведена в табл. 3.1.



Таблиця 3.1.

№	S, мм	l, мм	d ₁ , мм зовнішній діаметр різьби	d _p , мм діаметр бура	k, мм	D, мм Діаметр шайби
1	7,730	34,440	4,793	2,985	4,820	14,04
2	7,730	34,360	4,781	2,905	4,845	14,05
3	7,725	34,250	4,794	2,960	5,100	14,05
4	7,735	34,585	4,801	2,995	4,850	13,90
5	7,735	34,280	4,773	2,935	5,085	13,92
6	7,750	34,615	4,772	3,025	4,975	14,05
7	7,740	34,310	4,741	3,040	4,935	13,92
8	7,730	34,500	4,763	3,020	5,125	14,05
9	7,760	34,450	4,738	3,085	5,065	14,04
10	7,740	34,210	4,765	3,025	5,135	14,02
11	7,745	34,325	4,888	2,930	5,045	13,91
12	7,735	34,250	4,872	2,905	5,015	13,91
13	7,720	34,380	4,855	2,905	4,895	13,92
14	7,735	34,105	4,881	2,905	5,000	14,03
15	7,730	34,245	4,861	2,930	5,070	13,92
16	7,745	34,650	4,869	2,965	5,080	14,05
17	7,735	34,265	4,743	2,925	5,095	14,01
18	7,730	34,400	4,721	2,920	5,065	14,04
19	7,745	34,370	4,857	2,990	5,065	14,02
20	7,730	34,660	4,750	2,930	5,010	13,91
Норма	7,720 ≤ S ≤ 8,000 креслення виробника	35,00 ± 1,25 ДСТУ EN ISO 15480:2022	4,77 ≤ d ₁ ≤ 4,93 креслення виробника	2,9 ≤ d _p ≤ 3,2 креслення виробника	4,50 ≤ k креслення виробника	D ± 0,25 креслення виробника

Товщина EPDM прокладки шайби ~ 2 мм

Результати вимірювань, відповідають ДСТУ EN ISO 15480:2022 (п.3) та кресленням виробника, в частині показників, які вимірювались і наведені в таблиці 3.1



3.2.1. Під час випробування контролювання свердлування отвору та формування нарізі, до гвинтів прикладене навантаження 150Н, швидкість крутіння-2000 об/хв. Випробувальний гвинт загвинчувався у випробувальну пластину товщиною 2 мм, доки один повний виток нарізі повністю пройде через неї, без деформування власної нарізі, за час, який наведений у табл. 3.2.1.

Таблиця 3.2.1.

Час, с																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2,0	2,2	1,8	2,1	1,8	1,9	2,1	2,0	2,0	2,2	1,8	1,8	2,0	1,8	2,2	2,1	2,2	1,8	2,0	2,0

3.2.2. Під час випробування контролювання свердлування отвору та формування нарізі, до гвинтів прикладене навантаження 150Н, швидкість крутіння-2000 об/хв. Випробувальний гвинт загвинчувався у випробувальну пластину товщиною 1 мм, доки один повний виток нарізі повністю пройде через неї, без деформування власної нарізі, за час, який наведений у табл. 3.2.2.

Таблиця 3.2.2.

Час, с																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1,0	0,8	0,8	0,8	0,7	1,0	0,8	0,8	0,8	0,7	1,0	0,8	0,8	0,7	0,8	0,8	1,0	0,8	1,0	0,9

Випробування проведені у відповідності з методом, що описаний в ДСТУ EN ISO 10666:2022 (п. 4.2.1.)

3.3. Результати випробування на опір крутінню згідно ДСТУ EN ISO 10666:2022 (п. 3.3.3.), наведено в табл. 3.3.

Випробування крутінням проведені у відповідності з методом, що описаний в ДСТУ ISO 10666:2022 (п. 4.2.3.)

Таблиця 3.3

Крутильні моменти, Нм																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
8,78	9,75	10,12	9,77	8,61	10,14	9,30	9,67	8,93	8,87	9,18	9,36	9,15	8,86	8,77	9,23	9,80	9,98	9,07	9,90
Нормативний показник						Найменший опір крутінню 6,9 Нм													

Результати випробувань, наведені в таблиці 3.3, відповідають ДСТУ EN ISO 15480:2022 (п.4, таб.2); ДСТУ EN ISO 10666:2022 (п. 3.3.3.).

3.3. Саморізи виготовлені з покриттям що відповідає ДСТУ EN ISO 15480:2022 (п.4, таб.2) ДСТУ EN ISO 4042:2022. Товщина покриття наведена в табл. 3.4.1 та 3.4.2

Таблиця 3.4.1.

Товщина цинкового покриття, мкм																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
13	14	13	13	15	13	13	13	14	13	13	13	14	13	15	13	14	13	13	12

Таблиця 3.4.2.

Товщина покриття порошкової фарби, мкм																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
65	58	68	70	85	78	70	75	72	75	87	80	75	85	68	74	85	77	59	65

Примітки:

- Цей протокол випробувань стосується тільки зразків, які випробовувалися.
- Оригінали та копії цього протоколу випробувань чинні тільки при їх завіренні у ВЛ «Аналітично-сертифікаційна лабораторія»

Випробування провели:

Відповідальний виконавець

Круш В.В.