

ВЛ «Аналітично-сертифікаційна лабораторія»

Analytical and certification laboratory

03142, м. Київ, вул. Пшенична, 4

(Сертифікат визнання вимірювальних можливостей
№ПТ-25/24 від 09.02.2024р. виданий ДП «Укрметртестстандарт»)

Сертифікат якості

Certificate of quality

№ С-24/24

Термін дії з 29.04.2024р. по 28.04.2025р.

СЕРТИФІКАТ ВИДАНО

Certificate issued

ТОВ "Амекс-Україна"

(ЄДРПОУ 34585898) Юридична адреса: 03134,
м. Київ, вул. Пшенична, 4

ПРОДУКЦІЯ

Product

Саморіз для кріплення металевого профілю до
легких металевих конструкцій 4,8x19

ВІДПОВІДАЄ ВИМОГАМ

Meets the requirements

ДСТУ EN ISO 15480:2022 (EN ISO 15480:2019,
IDT; ISO 15480:2019, IDT) (п.3;4); **ДСТУ EN ISO**
10666:2022 (EN ISO 10666:1999, IDT; ISO
10666:1999, IDT) (п.3.3.3); **ДСТУ EN ISO**
4042:2022 (EN ISO 4042:2022, IDT; ISO
4042:2022, IDT)

ВИРОБНИК

Manufacturer

ТОВ "Амекс-Україна"

(ЄДРПОУ 34585898) Юридична адреса: 03134,
м. Київ, вул. Пшенична, 4

НА ПІДСТАВІ

On the basis of

Протоколу випробувань: № 137-24 від
29.04.2024р.

Начальник випробувальної
лабораторії «Аналітично-
сертифікаційна лабораторія»



Круш В.В.

Чинність сертифікату якості можна
перевірити за тел. +380 (67) 464 62 44

№ С-24/24



Протокол випробувань саморізів для кріплення металевого профілю до легких металевих конструкцій 4,8x19 № 137-24

Замовник випробувань	ТОВ "Амекс-Україна"
Підприємство-виготовлювач об'єктів випробувань	ТОВ "Амекс-Україна"
Найменування об'єктів випробувань	Саморіз для кріплення металевого профілю до легких металевих конструкцій 4,8x19

1. Випробування проводилися з використанням таких нормативних документів:

ДСТУ EN ISO 15480:2022 (EN ISO 15480:2019, IDT; ISO 15480:2019, IDT) «Кріплення. Гвинти саморізні з шестигранною головкою та самонарізним різьбленням»
ДСТУ EN ISO 10666:2022 (EN ISO 10666:1999, IDT; ISO 10666:1999, IDT) «Свердлильні гвинти самонарізні. Механічні та функціональні характеристики»
ДСТУ EN ISO 4042:2022 (EN ISO 4042:2022, IDT; ISO 4042:2022, IDT) «Кріпильні вироби. Системи гальванічних покриттів»
ДСТУ EN ISO 1478:2022 (EN ISO 1478:1999, IDT; ISO 1478:1999, IDT) «Різьба саморізів»

2. Назва та основні характеристики випробувального обладнання та вимірювальних інструментів наведені у табл. 2.

Таблиця 2

№ п/п	Найменування	Межі вимірювань	Характеристики похибок або невизначеність вимірювань	Свідоцтво про перевірку/калібрування Укрметртестстандарту
1	Моментний ключ AWM-30	0.9-30 Nm	W = 1,007% - 1,014%	UA/34/231225/002470 від 15.12.2023р.
2	Випробувальний пристрій для контролювання свердлування отвору і формування нарізі Т-25LL	-	-	Не атестується
3	Товщиномір покриття Константа K6	0 - 200 мкм	U = (1,3-6,5) мкм	UA/23/231219/004051 від 19.12.2023р.
4	Мікрометр гладкий з цифровим відліковим пристроєм фрикційний МКЦ(Ф)-25-0,001-IP54	від 0 до 25 мм	U = 0,0015 мм	UA/23/231226/004122 від 28.09.2021р.
5	Штангенциркуль моноблочний ШЦ-1-150-0,02-М	від 0 до 150 мм	U = 0,017 мм	UA/23/231226/004120 від 25.12.2023р.



3. Результати випробувань.

3.1. Розміри саморізів згідно з ДСТУ EN ISO 15480:2022 (п.3) та креслення виробника наведена в табл. 3.1.

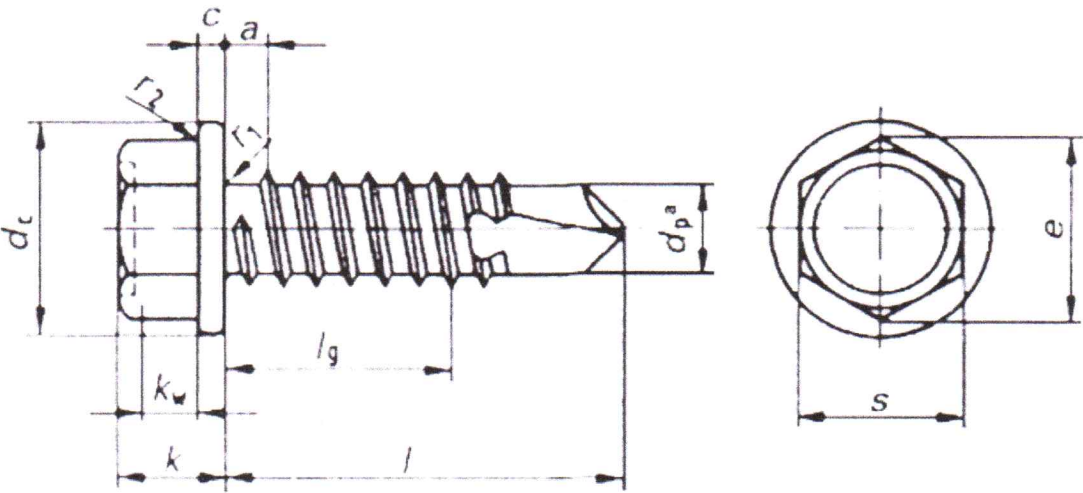


Таблица 3.1.

№	S, мм	l, мм	d ₁ , мм зовнішній діаметр різьби	d _p , мм діаметр бура	k, мм	D, мм Діаметр шайби
1	7,730	18,665	4,696	4,030	4,420	14,02
2	7,740	18,600	4,730	4,030	4,400	13,91
3	7,730	18,620	4,969	4,100	4,415	13,91
4	7,730	18,670	4,738	4,060	4,375	14,05
5	7,720	18,590	4,759	4,040	4,359	14,04
6	7,740	19,015	4,708	4,070	4,480	13,93
7	7,740	18,385	4,748	4,085	4,440	13,90
8	7,730	18,430	4,725	4,065	4,475	13,91
9	7,740	18,820	4,638	4,055	4,460	14,01
10	7,730	18,555	4,677	4,100	4,475	13,93
11	7,725	18,695	4,765	4,055	4,190	14,05
12	7,725	18,485	4,819	4,060	4,355	14,04
13	7,750	18,550	4,814	4,100	4,480	14,02
14	7,760	18,330	4,798	4,055	4,435	13,91
15	7,750	18,575	4,836	4,085	4,455	13,91
16	7,765	18,950	4,749	4,015	4,445	14,05
17	7,730	18,740	4,805	4,015	4,440	13,91
18	7,750	18,555	4,772	4,025	4,505	13,91
19	7,740	18,850	4,783	4,050	4,420	14,05
20	7,745	18,760	4,814	4,010	4,430	14,04
Норма	7,720≤S≤8,000 креслення виробника	19,00±1,00 ДСТУ EN ISO 15480:2022	4,62≤d ₁ ≤4,80 ДСТУ EN ISO 1478:2022	3,7≤d _p ≤4,2 ДСТУ ISO 10666:2022	3,80≤k креслення виробника	D±0,25 креслення виробника

Товщина EPDM прокладки шайби ~ 2мм

Результати вимірювань, відповідають ДСТУ EN ISO 15480:2022 (п.3) та кресленням виробника, в частині показників, які вимірювались і наведені в таблиці 3.1



3.2 Під час випробування контролювання свердлування отвору та формування нарізі, до гвинтів прикладене навантаження 250Н, швидкість крутіння-2000 об/хв. Випробувальний гвинт загвинчувався у випробувальну пластину товщиною 4 мм, доки один повний виток нарізі повністю пройде через неї, без деформування власної нарізі, за час, який наведений у табл. 3.2.

Таблиця 3.2

Час, с																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3,7	3,8	3,5	3,7	3,5	3,5	3,4	3,5	3,5	3,7	3,5	3,5	3,4	3,7	3,5	3,4	3,4	3,5	3,5	3,8
Нормативний показник						не більше 7с													

Випробування проведені у відповідності з методом, що описаний в ДСТУ EN ISO 10666:2022 (п. 4.2.1.)

3.3. Результати випробування на опір крутінню згідно ДСТУ EN ISO 10666:2022 (п. 3.3.3.), наведено в табл. 3.3.

Випробування крутінням проведені у відповідності з методом, що описаний в ДСТУ EN ISO 10666:2022 (п. 4.2.3.)

Таблиця 3.3

Крутильні моменти, Нм																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
9,62	9,34	10,64	10,20	9,30	9,26	9,48	10,14	9,67	11,87	11,15	10,10	12,23	12,24	12,37	11,15	9,05	11,87	11,15	10,76
Нормативний показник						Найменший опір крутінню 6,9 Нм													

Результати випробувань, наведені в таблиці 3.3, відповідають ДСТУ EN ISO 15480:2022 (п.4, таб.2); ДСТУ EN ISO 10666:2022 (п. 3.3.3.).

3.3. Саморізи виготовлені з покриттям що відповідає ДСТУ EN ISO 15480:2022 (п.4, таб.2) ДСТУ ISO 4042:2022. Товщина покриття наведена в табл. 3.4.1 та 3.4.2

Таблиця 3.4.1.

Товщина цинкового покриття, мкм																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
13	14	14	13	12	12	12	13	14	15	13	14	15	12	13	13	15	14	13	13

Таблиця 3.4.2.

Товщина покриття порошкової фарби, мкм																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
85	75	78	80	85	75	85	78	80	76	78	80	65	85	84	75	85	75	60	75

Примітки:

1. Цей протокол випробувань стосується тільки зразків, які випробовувалися.
2. Оригінали та копії цього протоколу випробувань чинні тільки при їх завіренні у ВЛ «Аналітично-сертифікаційна лабораторія»

Випробування провели:

Відповідальний виконавець

Круш В.В.